

**Vystýlka šachet**

**KS-ASS<sup>®</sup>**



# Optimální pro sanaci šachet

- » inovační metoda povrstvování - obratná a kompaktní
- » více než 30 let zkušeností
- » pro kruhové i čtvercové kanalizační šachty DN 500 až DN 3000
- » k dispozici ve vozidlech přizpůsobených pro práci na staveništi nebo ve skříňovém přívěsu
- » zvláštní provedení na vyžádání

Metodou odstředivého stříkání je možné povrstvovat stěny šachet hlubokých více než 25 m na jakoukoliv požadovanou tloušťku vrstvy.

## Technologie KS-ASS<sup>®</sup>

- » KS-ASS<sup>®</sup> palubní počítač vypočítá prostřednictvím dotykové obrazovky tloušťku vrstvy, zbývající množství malty, časovou náročnost ad.

Provádění nástřiku malt ERGELIT KS se uskutečňuje za současného dodržování „Příručky pro zajištění kvality“. Rozlišujeme malty ERGELIT-KS1 pro splaškové odpadní vody, ERGELIT-KS2 pro průmyslové odpadní vody a ERGELIT-KS 2b L při výskytu koroze způsobené biogenní kyselinou sírovou.



HDS-jet vysokotlaké tryskání pevnými částicemi s vodou



TSSR vysokotlaké tryskání vodou



Pracovní stůl



Motorový prostor s nucenou ventilací a vynikající zvukovou izolací



KS-ASS<sup>®</sup> přívěs

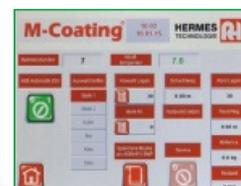




# KS-ASS® přívěs

LED osvětlení

- » zabezpečení staveniště a ochrana osob jsou samozřejmostí
- » přívěs s tandemovými pneumatikami
- » přívěs k dispozici v provedení 3,0 a 3,5 tuny



Dotyková obrazovka

Řídicí jednotka

Pracovní stůl

Technologie čerpání a míchání

Pracovní prostor

Motor s odstředivou hlavou

Dálkové ovládání provedeno jako ruční a nožní spínač

KS-ASS® skříňový přívěs

# Čištění stěn šachty

- » čisticí tryska TSSR s pracovním tlakem do 390 bar
- » plynule nastavitelné v rozmezí průměru 500 – 1100 mm (rozšiřitelné do 3000 mm)

Čisticí tryska TSSR je spouštěna do šachty pomocí jeřábu s výsuvným ramenem nebo pomocí trojnožky.

TSSR zajistí rovnoměrný a minimální odstup od stěn a tím optimální, efektivní a důkladnou přípravu podkladu.



Před čištěním



Po čištění



Hotové povrstvení



# Plně automatický systém vystýlky šachet



- » míchačka, čerpadlo a odstředivý motor pracují plně automaticky
- » snadná obsluha jednou osobou
- » zvýšená bezpečnost práce
- » vylučuje velkou část zdrojů chyb díky automatizaci procesu
- » tloušťka vrstvy na jeden zdvih činí 0,5 – 1,3 mm
- » odstředivý motor lze na vyžádání dodat v provedení pro provoz ve výbušném prostředí nebo ve verzi „Maxi“

Motor s odstředivou hlavou pojíždí v šachtě, pomocí jeřábu nebo trojnožky, konstantní rychlostí nahoru a dolů.

Příručka pro zajištění kvality poskytuje uživateli návod pro optimální provedení sanace. Ke každé šachtě sanované systémem KS-ASS® je vypracován „Pracovní protokol o zajištění kvality“. Jeho předáním zadavateli je potvrzena kvalita takto sanovaného stavebního objektu.

Vyžádejte si naše reference, osvědčení, videa a další dokumentace ze staveb. Spoustu informací týkající se sanací kanalizací získáte na našich webových stránkách [www.hermes-technologie.cz](http://www.hermes-technologie.cz)



Motor s odstředivou hlavou během procesu povrstvování

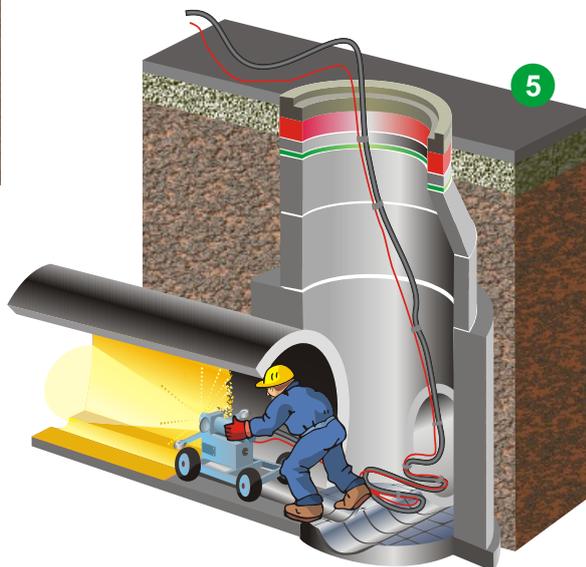
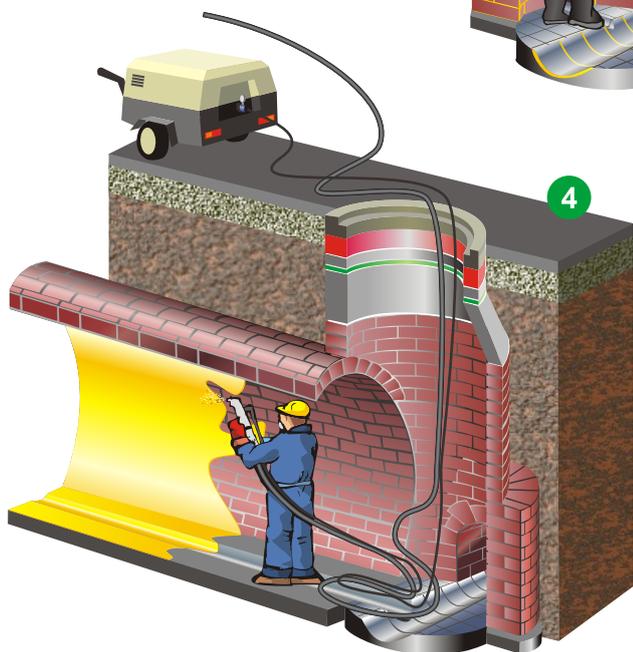
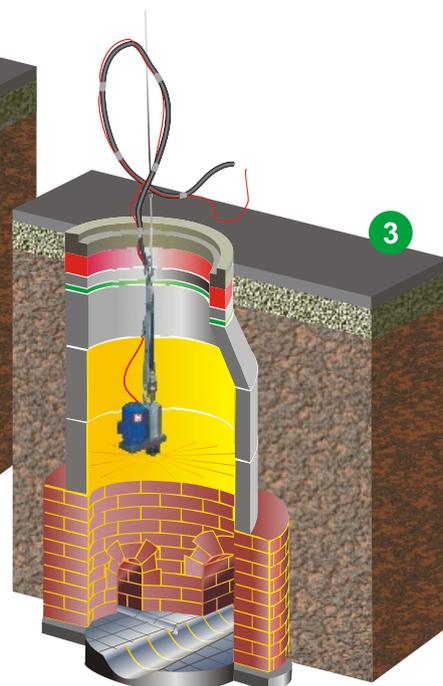
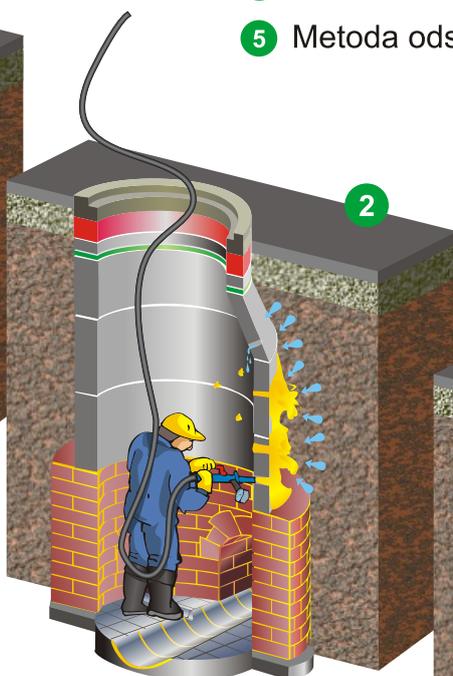
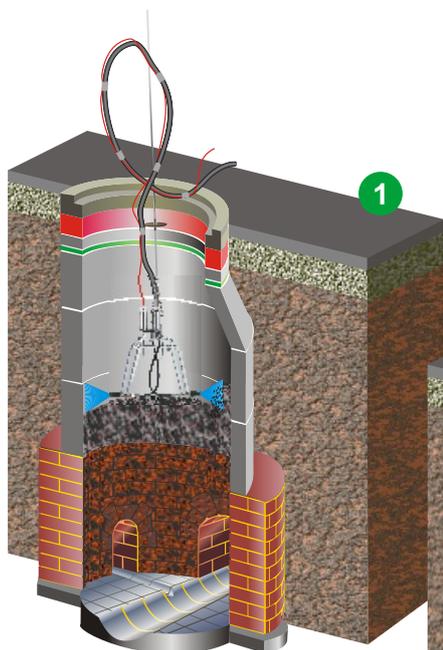
- » DIBT osvědčení č. Z-53.5-461 „Stěrková malta ERGELIT-KS1 a injektážní malta ERGELIT-KBi pro sanaci sběrných jímek odpadních vod a revizních šachet pomocí systému KS-ASS“
- » zkoušeno u RWTÜV
- » TSSR zkoušeno u IRO
- » výroba malt ERGELIT je dozorována nezávislým úřadem MPA NRW a odpovídá normě DIN 19573



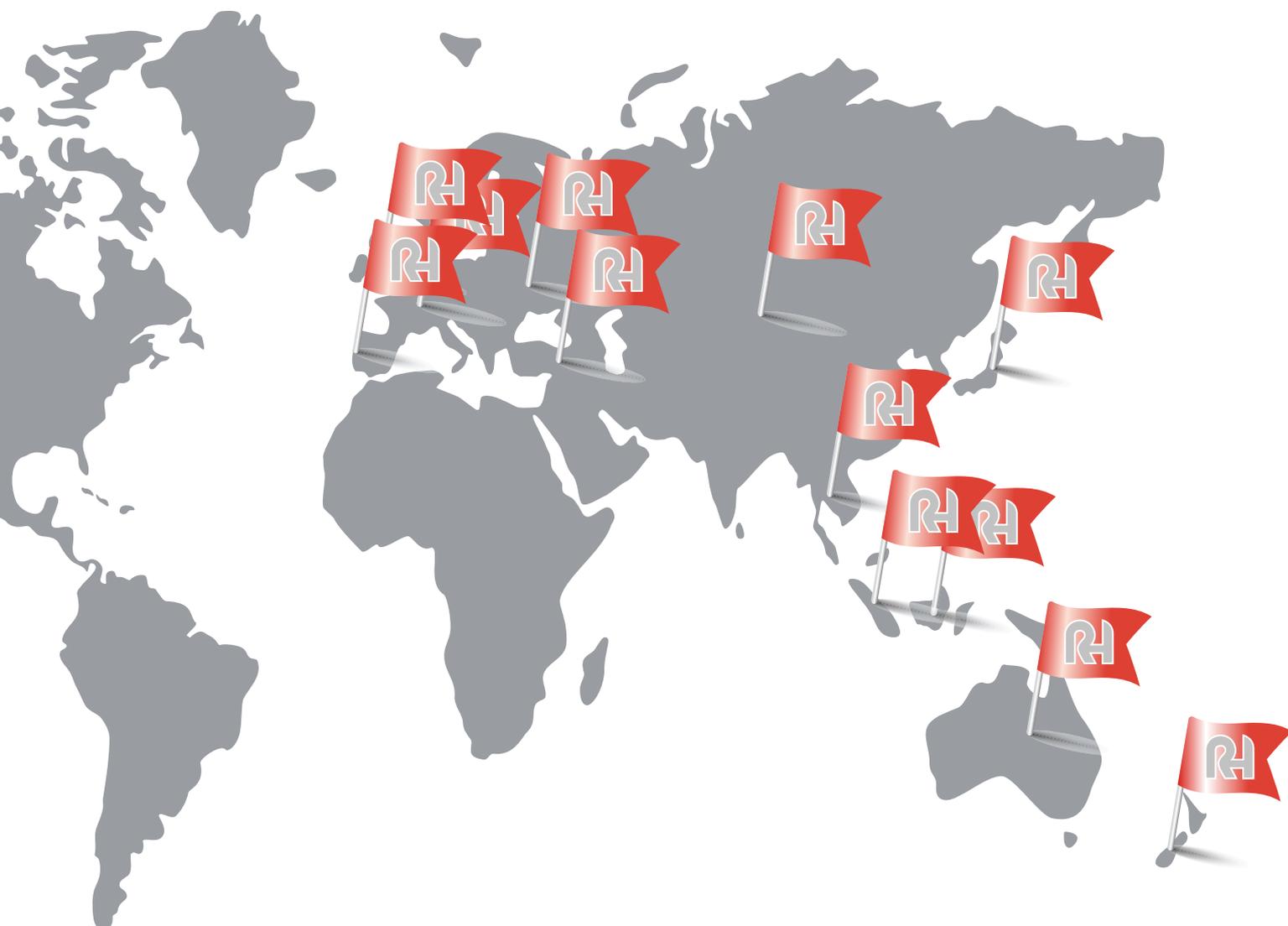
TSSR během procesu čištění

# Sanace kanalizací s technologií KS-ASS®

- 1 Vysokotlaké čištění tryskou TSSR (HDS-jet)
- 2 Injektáž maltou ERGELIT-KBi
- 3 Vystýlka šachet KS-ASS®
- 4 Metoda mokrého stříkání
- 5 Metoda odstředivého stříkání



# KS-ASS<sup>®</sup> ve světě





**HERMES**  
TECHNOLOGIE 



**Sídlo firmy**

Na Groši 1344/5a    Tel.: +420 271 750 685  
CZ-102 00 Praha 10    Fax: +420 271 751 346

**e-mail: [hermes@hermes-technologie.cz](mailto:hermes@hermes-technologie.cz)**

**[www.hermes-technologie.cz](http://www.hermes-technologie.cz)**

**Provozovna Brno**

Maříkova 2213/5b    Tel.: +420 541 215 376  
CZ - 621 00 Brno-Řečkovice    Fax: +420 549 212 089

Obchodní partner firmy ERGELIT TROCKENMÖRTEL UND FEUERFEST GMBH

